



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



APROBAT,
DIRECTOR TEHNIC

Marius Bucur

CAIET DE SARCINI nr. 19/2022 pentru achiziționare elemente filtrante aferente filtrelor ulei ungere TG centrala cu Ciclu Combinat - CTE Bucuresti VEST

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1.1. Obiectul prezentului caiet de sarcini este achiziționarea următoarelor piese de schimb aferente circuitelor de ulei din cadrul Centralei cu Ciclu Combinat din CTE Bucuresti VEST: **elemente filtrante aferente filtrelor ulei ungere TG**

Cap.II Scopul achizitiei produselor

2.1. Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în vederea înlocuirii acestora în cadrul reparațiilor planificate la circuitele de ulei aferente agregatelor din dotarea Centralei cu Ciclu Combinat din CTE Vest (turbina cu gaz).

Cap. III Specificatia produselor ce urmeaza a se achizitiona

3.1. Specificatia pieselor de schimb ce urmeaza a se achizitiona si care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este prezentata in anexa 1.

Cap. IV Materialele necesare realizarii produselor ce se achizitioneaza

4.1. Toate materialele necesare realizarii pieselor de schimb mentionate in anexa nr.1 sunt asigurate de producator.

Cap.V Termenul de livrare

5.1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este conform anexei nr.1 de 60 zile calendaristice de la data perfectarii contractului.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise in anexa 23.

6.1. In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

6.2. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.

6.3. Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite.

Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie, in documentatie au fost specificate codul si fabricantul produselor. Daca se ofera produse cu alte coduri decat cele solicitate, ofertantul va face dovada ca producatorul a adoptat un alt sistem de codificare.

6.4. In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001 editia in vigoare sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VII Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

- 7.1. Produsele livrate vor fi marcate corespunzator
- 7.2. Documentatia de executie este asigurata de producator.
- 7.3. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001** editia in vigoare.
- 7.4. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.
- 7.5. Produsele livrate vor fi executate de personal calificat pe baza unor tehnologii elaborate in conformitate cu procedurile de asigurare a calitatii conform manualului calitatii propriu producatorului.
- 7.6. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
- 7.7. Sa inlocuiasca fara plata produsele livrate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VIII Receptia si controlul produselor ce se achizitioneaza.

- 8.1. Receptia produselor se face pe baza de receptie cantitativa efectuata la sediul beneficiarului.
- 8.2. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate si conformitate emise de producator etc, care insotesc produsele catre beneficiar.
- 8.3. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, termen in care este convocat furnizorul in caz de neconformitati cantitative si calitative.
- 8.4. Se solicita garantie tehnica de 12 luni de la punerea in functiune, nu mai mult de 18 luni de la receptia produselor.

Cap.IX Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

- 9.1. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.
- 9.2. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 9.3. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.
- 9.4. Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.
- 9.5. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar, la depozitul CTE Vest B-dul. Timisoara nr.106, sector 6, Bucuresti in zilele lucratoare, in intervalul orar 7-15, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor, livrarea fiind "franco - depozit beneficiar".
- 9.6. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:aviz de expeditie, CMR, certificat de calitate si declaratie de conformitate UE emise de producator, certificat de garantie;
- 9.7. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului.

Cap. X Alte clauze

10.1. Furnizorul este direct raspunzator de modul in care negociaza preturile cu subfurnizorii sai de materiale si de normele de consum pe care le foloseste la intocmirea calculatiei de pret.

10.2. Furnizorii isi vor intocmi oferta in baza prezentului caiet de sarcini si a precizarilor facute de catre ELCEN in documentatia procedurii de achizitie.

10.3. Anexele nr.1 si 23 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

10.4. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice/ specificatiile tehnice/schite/desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC
Cristian Dumitru



SCM-AC
Antoanela Iordache



ANEXA nr.1

Lista de cantitati de produse

Nr. crt.	Denumire piese de schimb	UM	Cant	Termen de livrare
0	1	2	3	4
Prodicator HILCO-HILARD Corporation				
1	Element filtrant pentru filtru ulei ungere turbina gaz cod: PL718-05-CNALS (cod General Electric 342A2581P002) 12 buc/set - Conform Anexa nr.23	set	2	60 zile

Sef SCM-AC
Cristian Dumitru



SCM-AC
Antoanela Iordache



FISA TEHNICA

Element filtrant pentru filtru Ulei ungere Turbina Gaz

Date tehnice

Fabricant: HILCO (The Hilliard Corporation)

Cod: PL718-05-CNALS

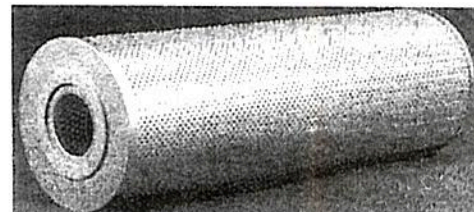
Cod GE 342A2581P002

Temperatura maxima de functionare: 250 grd F

Presiunea maxima de functionare: 100 psi

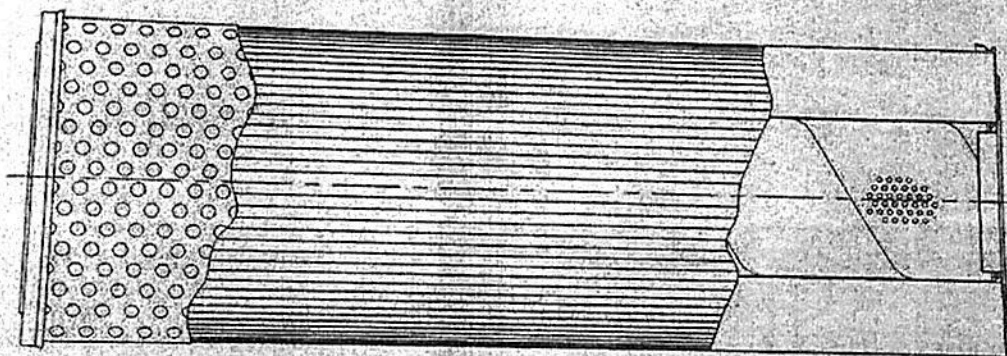
Inaltime: 18"

Un set contine 12 elemente filtrante



MODEL	OAL	O.D.	I.D.	SHIPPING WEIGHT PER CARTON OF 4	CARTON DIMENSION PER CARTON OF 4	A
PL718-05-CHT	18"	6 1/4"	2 9/16"	18 POUNDS	13" x 13" x 20"	4183 SQ. IN.

THIS CARTRIDGE IS TO BE USED EXCLUSIVELY IN
PRESSURE VESSELS WITH 1" CENTER PORT



PHYSICAL CHARACTERISTICS:
1- CORROSION RESISTANT METAL END CAPS
2- CELLULOSE GASKETS
3- TIN PLATE CENTER TUBE
4- MAXIMUM OPERATING TEMPERATURE IS 250° F.
5- 100 PSI COLLAPSE STRENGTH

MODEL	BETA RATIO & EFFICIENCY	
	BETA=200 99.5%	BETA=1000 99.9%
PL718-05-CHT	41 MICRON	43 MICRON

100% INSPECTION AND 100% TESTING REQUIRED
DATE: 10-1-81
STATUS: **PRODUCTION**

Director CTE Bucuresti Vest
Dan TUDORA

Sef Sectie Ciclu Combinat
Costin ZISU

